



Coca-Cola
EUROPACIFIC
PARTNERS
— NEDERLAND —

DE WEG NAAR EEN KLIMAATNEUTRAAL BEDRIJF

De Nederlandse Coca-Cola fabriek:
CO₂ neutraal gecertificeerd volgens
de PAS 2060 norm en van gas naar
elektriciteit.

DECEMBER 2023



Windmolen van windpark Spinderwind

ACTIE ONDERNEMEN

Het behalen van een CO₂-neutrale certificering voor de productielocatie van CCEP in Dongen.

Dit whitepaper richt zich op de manier waarop de Coca-Cola fabriek in Dongen in Brabant de PAS2060 certificering voor CO₂-neutraliteit heeft behaald. Daarnaast deelt het de reis van het omschakelen van gas naar hernieuwbare elektriciteit van een 66-jaar oude fabriek die dag en nacht draait. We zijn er trots op dat we deze stap richting klimaatneutrale bedrijfsvoering hebben kunnen zetten.

Jeroen van Vliet

VP & Country Director CCEP NL

Kris Moortgat

Director Customer Service
& Supply Chain CCEP NL

INHOUD

Actie op het gebied van duurzaamheid en klimaat	4
De weg naar certificering	5
Case Study Dongen: Elektrificatie & Warmteterugwinning	6
Wat er komt kijken bij een PAS2060 certificering	7
Projecten voor compensatie	9
Conclusie	10

ACTIE OP HET GEBIED VAN DUURZAAMHEID EN KLIMAAT

Coca-Cola Europacific Partners (CCEP) heeft samen met de Coca-Cola Company een duurzaamheidsagenda ontwikkeld. This is Forward is het duurzaamheidsactieplan van CCEP in 29 landen, waaronder Nederland. Het zet de bedrijfsstrategie voor de lange termijn uiteen met acties rond zes belangrijke sociale en milieuthema's. (Alle duurzaamheidsdoelstellingen zijn te vinden via: [Forward on climate \(cocacolaep.com\)](https://www.cocacolaep.com))

Met betrekking tot het klimaat heeft CCEP zich, voortbouwend op het Akkoord van Parijs van 2015, ten doel gesteld om de netto-uitstoot van broeikasgassen tot nul terug te brengen.

De kortetermijndoelstelling is om de absolute Scope 1-, 2- en 3-broeikasgasemissies tegen 2030 met 30% te verminderen (ten opzichte van 2019), en de lange termijn doelstelling om tegen 2040 Net Zero te bereiken. Deze doelstellingen zijn ingediend en goedgekeurd door het Science Based Targets-initiatief (SBTi).

Als belangrijke stap in het reduceren van de directe uitstoot van CCEP in Nederland (Scope 1&2), maakt de Nederlandse Coca-Cola fabriek in Dongen onderdeel uit van de tweede groep van de nu 14 CCEP-productielocaties wereldwijd die de internationaal erkende PAS2060 CO₂-neutrale certificering hebben behaald. Om deel uit te maken van dit programma, moeten productie-faciliteiten hun uitstoot in de afgelopen jaren hebben verminderd en een plan hebben om de uitstoot in de toekomst verder te reduceren.

Broeikasgasemissies van CCEP zijn afkomstig uit de bredere, indirecte, waardeketen, de zogeheten scope 3. CCEP vraagt haar belangrijkste leveranciers zelf een wetenschappelijk onderbouwd reductiedoel te stellen en om over te schakelen op en om over te schakelen op 100% hernieuwbare elektriciteit. CCEP moedigt leveranciers ook aan om hun uitstootdata te delen. Hoewel deze emissies niet in aanmerking komen voor certificering op de locatie in Dongen, zijn ze belangrijk voor het bereiken van klimaatneutraliteit in 2040.

EERDERE BELANGRIJKE UITSTOOTREDUCTIE-MATREGELEN VAN CCEP NL

Verpakkingen

Voor 89% van al het plastic (primaair, secundair, tertiair) dat CCEP in Nederland gebruikt wordt 100% gerecycled plastic gebruikt. Alle PET-flessen zijn gemaakt van 100% gerecycled PET exclusief doppen en etiketten. Lees hier meer over onze stappen op het gebied van verpakken:

<https://www.flipsnack.com/cocacolanl/let-s-be-open-over-verpakkingen/full-view.html>

Vervoer

- Alle vrachtwagens die CCEP-dranken in Nederland vervoeren, rijden sinds november 2021 op HVO100 biobrandstof, waardoor de uitstoot tot 90% wordt verminderd ten opzichte van fossiele brandstoffen.*
- Medewerkers van CCEP in Nederland kunnen sinds eind 2022 alleen nog elektrische auto's via het bedrijf bestellen. De verwachting is dat in 2026 alle auto's over zijn.

Ingrediënten

In Nederland bevat op dit moment 50% van het verkochte volume van CCEP dranken geen of weinig van een variant met volledige suiker, afhankelijk van het type verpakking en de drank.**



*2022 Broeikasgasconversiefactoren van de overheid voor bedrijfsrapportage. Juni 2022.

** Gebaseerd op Fanta 1,5L RPET normaal versus zonder suiker. CO₂-voetafdrukken van belangrijke CCEP-producten op de Nederlandse markt (volgens PEF-methodologie), IFEU 2021

DE WEG NAAR CERTIFICERING

Onze Nederlandse fabriek is gevestigd in het Brabantse Dongen en distribueert over heel Nederland. Meer dan 85% van de CCEP-dranken die in Nederland worden verkocht, worden hier geproduceerd.

De fabriek, die certificering heeft ontvangen voor het jaar 2022, omvat 72.000 vierkante meter, 9 verpakkingslijnen en produceert 600 miljoen liter per jaar. Het reduceren van de uitstoot vereiste dan ook een overkoepelende aanpak die alles, tot aan recycling, water-verbruik en transport van medewerkers onderzoekt. Een technische verkenning- en verdieppingsstudie naar uitstootreductiemogelijkheden werden in 2019 en 2020 gedaan door Transition Hero. In 2020 deed REBEL onderzoek naar certificering en claims.



UITSTOOT WORDT WERELDWIJD VERDEELD ONDER DRIE "SCOPES":

SCOPE 01

Directe emissies van bronnen die het bedrijf in eigendom heeft waaronder koelmiddelen, verbranding in boilers en ovens en emissies van voertuigen in het wagenpark.

SCOPE 02

Indirecte broeikasgasemissies van aangekochte energie, zoals elektriciteit, warmte of koeling, gegenereerd buiten uw bedrijf en verbruikt door uw bedrijf.

SCOPE 03

Alle overige indirecte uitstoot van activiteiten die niet door het bedrijf zelf worden beheerd. Waaronder o.a. verpakkingen, ingrediënten en gebruik van koelingen bij klanten.

De PAS2060 certificering richt zich op het aanpakken van directe emissies, zoals LPG-verbruik (scope 1) en energieverbruik in de fabriek (scope 2). Indirecte scope 3-emissies, die worden veroorzaakt door de bredere activiteiten van CCEP, bijvoorbeeld de levenscyclus van productverpakkingen, de koelingen in de markt of ingrediënten, komen niet in aanmerking voor deze PAS2060 certificering.

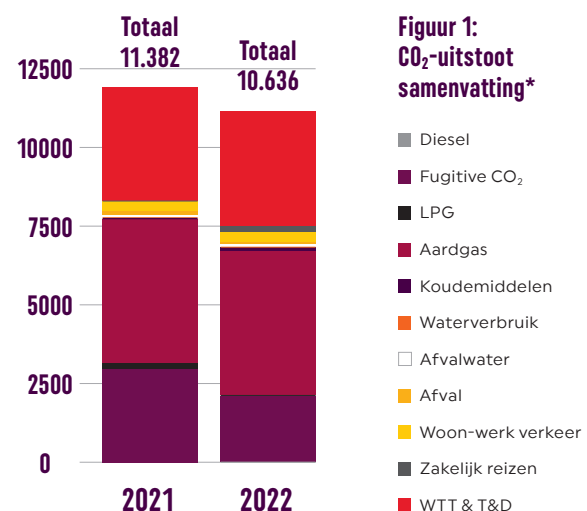
In 2022, het referentiejaar voor het meten van de uitstoot van de fabriek, werden verschillende emissiebronnen geïdentificeerd (fig 1). Zoals de grafiek laat zien, was het gasverbruik verreweg het belangrijkste onderdeel van uitstoot.

Daarom is de grootste focus gelegd op een verschuiving van gas naar elektriciteit voor de fabriek in Dongen.

'Fugitive CO₂' weerspiegelt het verschil tussen de voedselveilige CO₂ die wordt gekocht voor de bubbels voor in onze dranken en de hoeveelheid die daadwerkelijk in de dranken terecht komt. Omdat CO₂ geen vast product is, "ontsnapt" een deel ervan tijdens het proces van het toevoegen aan de dranken. Deze zogenaamde 'Fugitive CO₂' is verantwoordelijk voor een vrij deel van de uitstoot in Dongen. Daarnaast dragen ook het afval en water dat moet worden verwerkt, bij aan de totaal-uitstoot.

Er wordt ook rekening gehouden met emissies die rechtstreeks worden gegenereerd door het gebruik van elektriciteit ter plaatse en elektriciteit die verloren gaat bij het transport en de distributie naar de locatie. Dit betreft de zogenaamde transport en distributie (T&D) en well-to-tank (WTT)-emissies. De T&D is afhankelijk van het algemene Nederlandse net/grid en moet worden gerapporteerd volgens het GHG-protocol.

Hoewel de elektriciteit die wordt ingekocht voor gebruik op de locatie in Dongen wordt geproduceerd door een lokaal wind- en zonnepark (op 3,5 km en 300 m van de fabriek), moet worden gerekend met de gemiddelde Nederlandse transportfactoren. Dit resulteert in een aanzienlijke uitstoot van T&D, ondanks de inkoop van hernieuwbare energie.



*Uitstoot-data Coca-Cola fabriek Dongen 2021 en 2022

CASE STUDY DONGEN: ELEKTRIFICATIE & WARMTETERUGWINNING

De fabriek in Dongen, die nu 66 jaar bestaat, wordt eind 2023 omgezet van gas naar elektriciteit. In 2024 zal de gaskraan naar de fabriek helemaal worden uitgezet. We delen graag welke stappen we hierin hebben gezet inclusief het belang van goede partners:

Transport in de fabriek

De eerste 8-tons LPG-vorkheftrucks zijn in 2021 vervangen door elektrische exemplaren en inmiddels zijn alle heftrucks vervangen. De elektrische heftrucks worden opgeladen met hernieuwbare elektriciteit en het LPG tankstation op het terrein is buiten werking gesteld en vrijgemaakt van LPG.

Groene elektriciteit

Sinds 2021 is de site overgestapt op lokale groene elektriciteit van een lokaal zon- en windpark op 300 meter en 3,5 kilometer van de fabriek.

Renaud Merkelbagh, Strategic Partner Manager Eneco:

'Voor de CCEP-behoefte aan groene stroom hebben we specifiek gekeken naar de omgeving van de fabriek in Dongen. We zagen dat we in de directe omgeving parken aan het creëren waren, zowel een zonnepark als een coöperatief windpark die beide nog beschikbare capaciteit hadden. Omdat we de energienetten richting hun maximale capaciteit zien bewegen, scheelt het als de wind- en zonne-energie lokaal in de buurt door CCEP kan worden afgenomen in plaats van deze ver(der) weg te transporteren. Daarmee voorkomen we verdere netcongestie. De volgende stap is het verduurzamen van de hele energiebehoefte, door bijvoorbeeld te kijken naar het vervangen van gas door elektriciteit wat Dongen nu heeft gedaan.'

Onder: Twee nieuwe stratificatietorens voor heetwateropslag



E-boilers en warmtepompen

De grootste uitstoot-reductie vindt eind 2023/ begin 2024 plaats. De fabriek in Dongen zal de twee huidige gas-boilers vervangen door twee volledig elektrische e-boilers. De toevoeging van twee warmtepompen en een 4 kilometer lang, goed geïsoleerd RVS leidingwerk, zal verwarming via stoom (25 CV-ketels) vervangen door verwarming via warm water. De restenergie van het interne warmwaternetwerk met energierecuperatie wordt gebruikt om de fabriek te verwarmen.

Twee 20 meter hoge stratificatietanks van elk 230 kubieke meter worden toegevoegd om vraag en aanbod van energie te stroomlijnen. In totaal levert dit een totale reductie op van ruim 4000 ton CO₂ per jaar.

Om de transitie van gas naar hernieuwbare elektriciteit begin 2024 te voltooien, wordt de gasgestookte krimpoven vervangen door een elektrische oven. Samenwerken met partners is in dit project erg belangrijk geweest. Het totale project wordt geleid door Starcker, de warmtepompen zijn geleverd door GEA en de e-boilers zijn geleverd via PARAT.

Richard van den Boogaard, Manager Operations Starcker:

'Na de start van de werkzaamheden in maart 2023, kijken we ernaar uit om het project begin 2024 af te ronden en ook dat jaar de gaskraan helemaal dicht te draaien. We zijn er trots op onderdeel uit te maken van de duurzaamheidsdoelstellingen van Coca-Cola in Nederland.'

De omschakeling van gas naar elektriciteit levert de grootste beïnvloedbare reductie op voor de fabriek in Dongen, maar deze stappen maken nog geen einde aan de reductiereis. Jaarlijks zullen extra maatregelen worden genomen om de CO₂-uitstoot verder te verminderen.



WAT ER KOMT KIJKEN BIJ EEN PAS2060 CERTIFICERING

Wat is PAS2060? PAS2060 is een internationaal erkende certificering voor CO₂-neutraliteit, met duidelijke meet-en reductiedoelstellingen voor bedrijven.



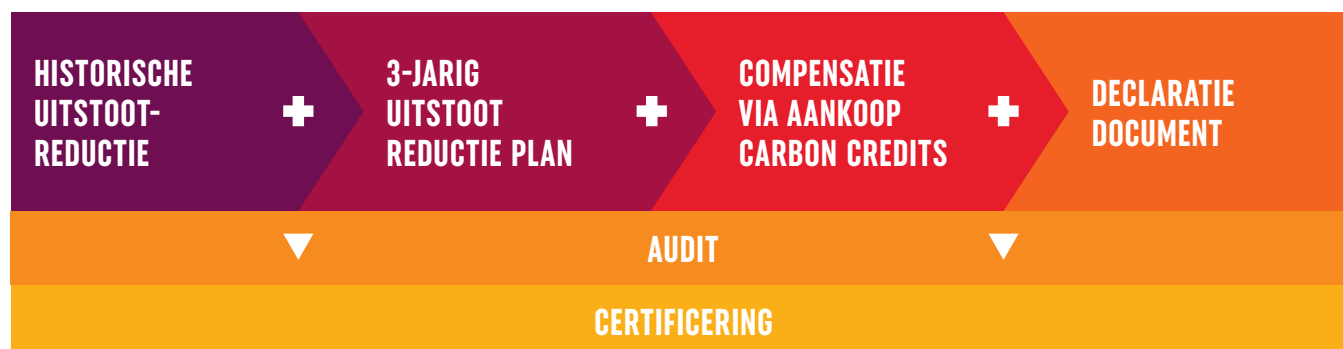
PAS2060 BESTAAT UIT 4 ONDERDELEN:



"We zijn verheugd dat we de certificatie voor de locatie in Dongen hebben bereikt. Het is een belangrijke mijlpaal voor de CCEP-activiteiten lokaal in Nederland, zowel vanuit strategisch oogpunt als een praktische demonstratie van de inzet van CCEP om onze klimaatdoelstellingen te halen", zegt Megan Mitrevski Dale, Director - Environment Sustainability Coca-Cola Europacific Partners.

Het proces om de PAS2060-norm te bereiken, begeleidt bedrijven bij het kwantificeren van hun ecologische voetafdruk en ondersteunt hen om door te gaan met het verminderen van de uitstoot met een evaluatie van 12 maanden na de eerste certificering. In Dongen vergde het behalen van de certificering een rigoureuus proces met meerdere onderdelen, zoals hieronder beschreven (figuur 2).

Figuur 2: PAS2060 is een wereldwijde standaard voor het certificeren van CO₂-neutrale fabrieken



Het ontwikkelen van een driejarig reductieplan staat centraal om de vereiste norm te bereiken. Dit omvat een scala aan activiteiten, waarvan een deel reeds uitgevoerd, waaronder:

DIESEL/LPG

Alle LPG-heftrucks zijn vervangen door elektrische heftrucks.

KOUDEMIDDELEN

Verbeterde airco's om het risico op lekkages te verminderen, ondersteund met regulier onderhoudsprogramma.

ELEKTRICITEIT

Overgeschakeld op LED-verlichting in de hoofdruimtes. Laatste hallen volgen.

WATER

Dit hangt nauw samen met onze doelstellingen op het verminderen van de hoeveelheid water die nodig is per productie van 1 liter frisdrank.

AFVALWATER

Deel toiletten omgezet naar waterloze urinoirs.

AFVAL

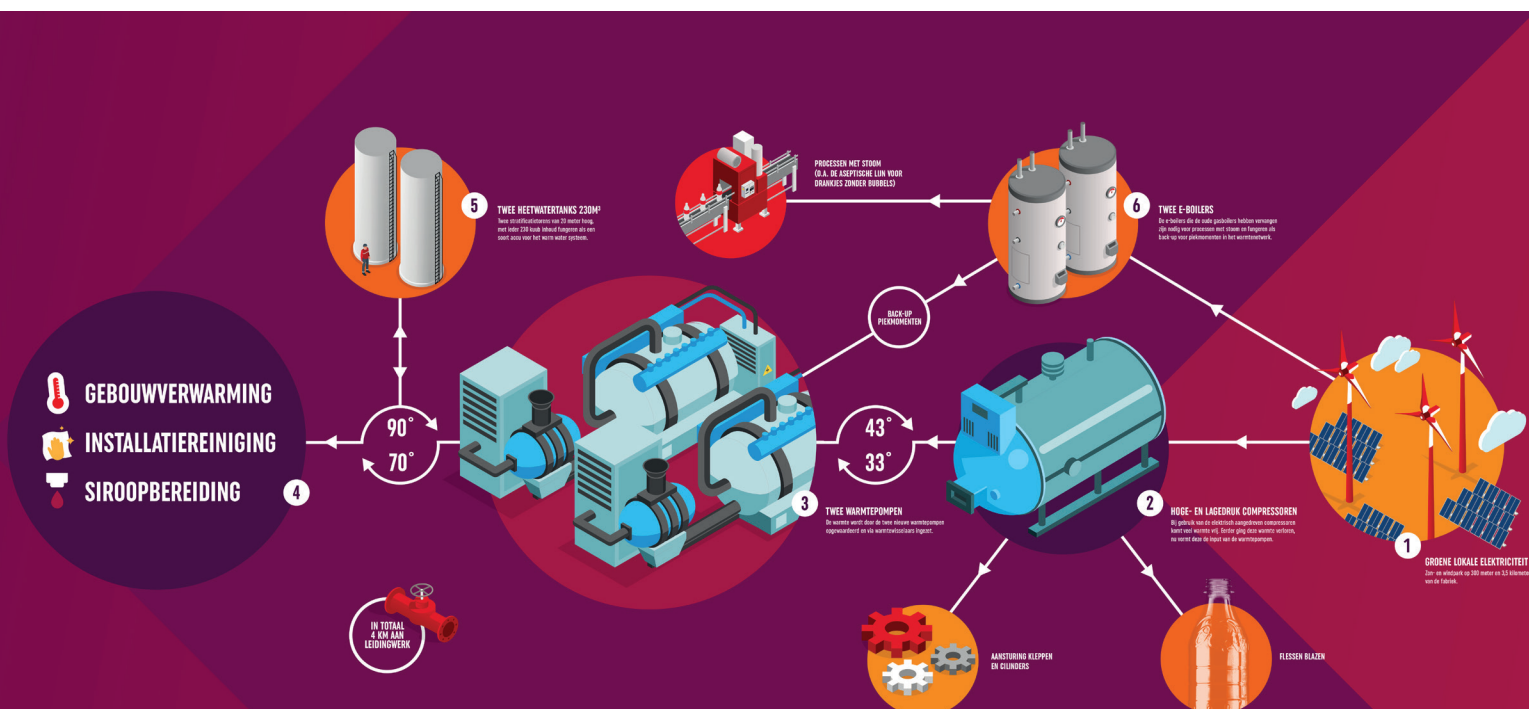
Recycling-communicatie opgeschaald in de fabrieksomgeving.

FUGITIVE CO₂

Aanpassen lijninstallaties om het verlies van foodgrade CO₂ naar de lucht te beperken.

AARDGAS

Naast de stappen met de warmtepompen en de e-boilers zal krimpfolie-oven op gas worden vervangen door elektrische oven.



PROJECTEN VOOR COMPENSATIE

Om de gestelde Net Zero 2040-ambitie te bereiken, richt CCEP zich in de eerste plaats op het verminderen van de uitstoot van broeikasgassen in haar eigen bedrijf en in haar eigen waardeketen.

CCEP gebruikt compensatie alleen waar dat nodig is. Op korte termijn maakt CCEP, waar nodig, gebruik van CO₂-compensatie ter ondersteuning van geselecteerde productie-locaties om middels de PAS2060 CO₂-neutraliteits-norm gecertificeerd te worden.

PAS2060 CO₂-neutrale certificering kan alleen worden toegekend op basis van gegevens van het vorige, voltooide, jaar. In het geval van Dongen is de certificering die we in 2023 hebben ontvangen gebaseerd op de uitstoot en compensatie van het jaar 2022. De grootste reductie voor Dongen, het elektrificeren van de fabriek eind 2023, is nog niet terug te zien in de data van 2022, wat resulteert in een grotere rol voor compensatie.

"Onze grootste focus ligt op het verminderen van de uitstoot, daarom hebben we de afgelopen drie jaar gewerkt aan het dichtdraaien van de gasschakelaar in onze Nederlandse fabriek. Als grote drankenproducent in Nederland zetten we ons in om de impact van onze activiteiten op ons milieu te begrijpen en te minimaliseren. Om de uitstoot in het jaar 2022 te compenseren, hebben we Verified Carbon Standard (VCS)-gecertificeerde carbon credits gekocht", zegt Eva Amsterdam, Senior Manager Sustainability Coca-Cola Europacific Partners Nederland.

Katingan Veengebied Restauratie Project

Voor 2022 hebben we 10.640 ton CO₂-e uit een VCS-gecertificeerd REDD-project in centraal Kalimantan, Indonesië ingezet, ofwel buiten gebruik gesteld. Het Katingan Peatland Restoration Project is het grootste in zijn soort en beschermt vitale veengebieden in centraal Kalimantan tegen vernietiging. Deze wetlands slaan op natuurlijke wijze grote hoeveelheden CO₂ op en door ze te behouden, voorkomt het project dat deze CO₂ vrijkomt. Katingan wordt beoordeeld op de onafhankelijke beoordelingsite BeZero.

"We zetten ons in voor het gebruik van de hoogste kwaliteit Gold Standard/VCS-carbon credits, idealiter afkomstig van binnen onze territoria, die de PAS 2060-certificering voor onze CO₂-locaties kunnen ondersteunen. We geven prioriteit aan CO₂-verwijderingsprojecten indien beschikbaar, maar ondersteunen ook het gebruik van hoogwaardige CO₂-vermijdingsprojecten zoals REDD/REDD+. Op langere termijn zullen we ook op zoek gaan naar alternatieven voor de aankoop van offset-kredieten op de vrije markt. Dit omvat het onderzoeken hoe we rechtstreeks kunnen investeren in CO₂-verwijderingsprojecten die op langere termijn onze eigen CO₂-kredieten kunnen genereren", zegt Megan Mitrevski Dale, Director - Environment Sustainability Coca-Cola Europacific Partners.



CONCLUSIE

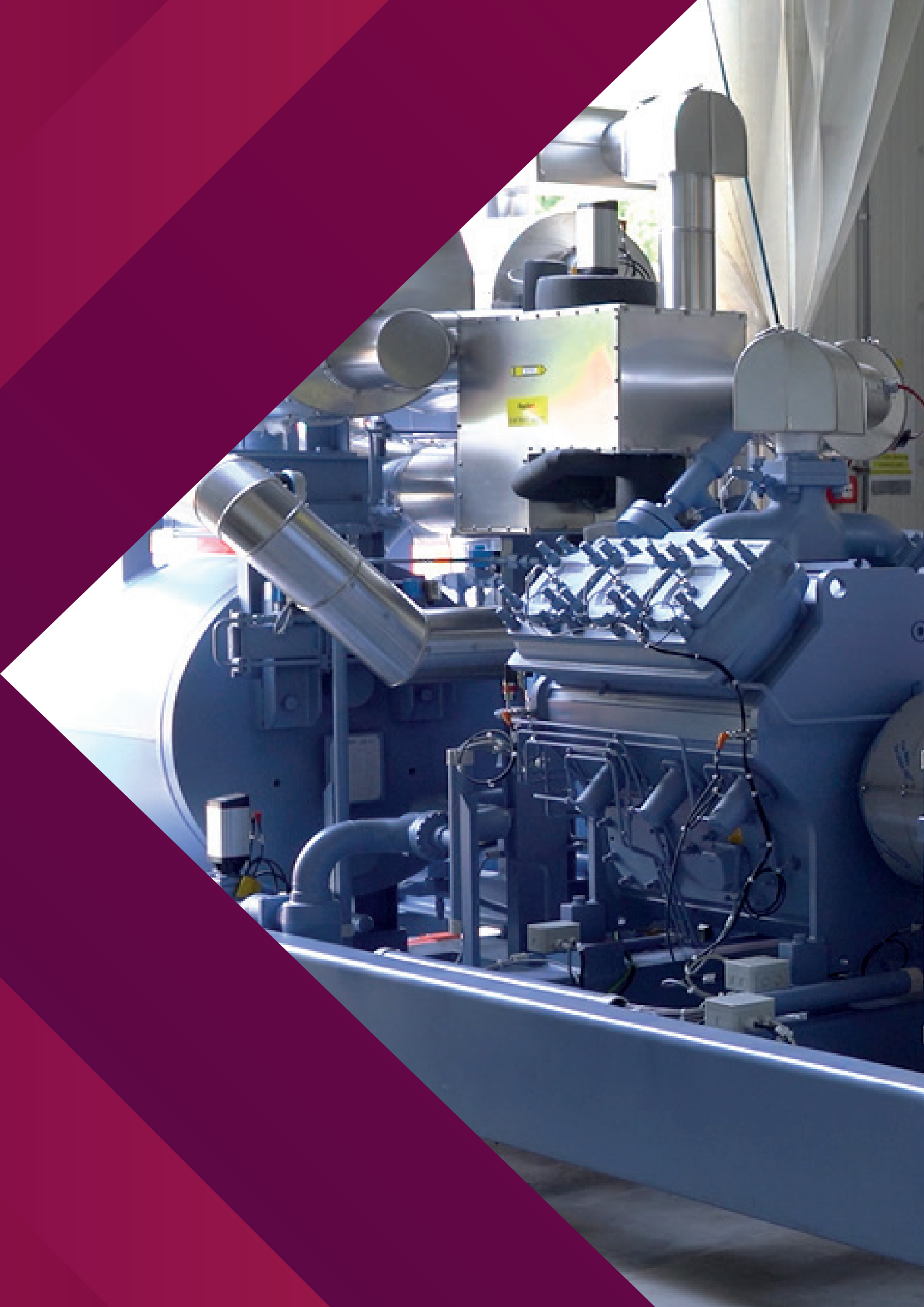
CCEP heeft vooruitgang geboekt in de richting van haar net zero doelstelling, maar erkent dat er nog een lange weg te gaan is.

"Als toonaangevende drankenproducent in Nederland zetten we ons in om de impact van onze activiteiten op het milieu te minimaliseren. Succes gaat niet over alleen deze stap en ons werk is nog lang niet klaar, maar we zijn erg verheugd met deze certificatie en stap. We ondernemen actie op gebieden waarmee we een aanzienlijke impact hebben, waaronder duurzame verpakkingen, transport, energie en klimaat, en waterbeheer", zegt Jeroen van Vliet, Country Lead, Coca-Cola Europacific Partners Nederland.

De PAS2060 certificering voor de fabriek in Nederland is een relevante stap op het totale decarbonisatie-traject. Het sluit aan bij de ambitie om tegen 2030 30% CO₂-reductie te realiseren en in 2040 klimaatneutraal te zijn.

Coca-Cola in Nederland is onderdeel van de voedingsmiddelenindustrie. Voor de aanpak van de opgaves uit het Klimaatakkoord wordt gewerkt aan de hand van industriële clusters. De voedingsmiddelensector vormt samen met acht andere, zeer diverse sectoren het zogenaamde 'Cluster 6'. De erkenning en aandacht voor dit Cluster 6 is van onverminderd belang om ervoor te zorgen dat ook de voedingsmiddelensector alle huidige en toekomstige transitiemogelijkheden kan benutten. Daarbij is toegang tot een duurzame energie-infrastructuur noodzakelijk en vraagt dit goede samenwerking van overheden, bedrijfsleven en andere maatschappelijke organisaties.

Samenwerking en kennisdeling binnen en tussen verschillende sectoren en overheden zal ook belangrijk zijn om de klimaatdoelstellingen te realiseren. We hopen daar met dit Whitepaper ook een bijdrage aan te leveren.



Neem voor meer informatie contact op met:

Eva Amsterdam

eamsterdam@ccep.com